



Datum: 2009-12-15 Vår referens: Tfn direktval: Er referens:

JIWE Varmförzinkning AB's anläggningar i Sölvesborg och Eskilstuna samt DOT Dansk Overflade Teknik A/S anläggningar i Køge, Ferritslev och FASTERHOLT varmförzinkar enligt standard SS EN ISO 1461. Att arbeta efter ISO 1461 är överensstämmande även med Boverkets Handbok om stålkonstruktioner, BSK 07 som i kapitel 8:7 rostskydd; 8:724 "Förbehandling och beläggning av metall" anger att "Varmförzinkning bör utföras enligt SS-EN ISO 1461:1999". Standarden är reviderad i utg 2 1461;2009, release 2009-11-18.

Detta innebär för material som är lämpliga för varmförzinkning att skiktjocklek överensstämmer med standardens
Tabell 3: Minimumvärden för skiktjocklek och beläggningens massa på föremål som inte är centrifugerade:

Föremål och gods tjocklek	Lokal skiktjocklek μm	Beläggningens lokala massa (minimum)^b g/m^2	Medelvärde skiktjocklek (minimum)^c μm	Medelvärde beläggningens massa (minimum)^b g/m^2
Stål > 6 mm	70	505	85	610
Stål >3 mm - ≤6 mm	55	395	70	505
Stål ≥1,5 - ≤3 mm	45	325	55	395
Stål <1,5 mm	35	250	45	325
Gjutgods ≥ 6mm	70	505	80	575
Gjutgods < 6mm	60	430	70	505

ANM. Denna tabell är för allmänt bruk; individuella produktstandarder kan ha andra krav även när det gäller skiktjocklek. Siffrorna visande lokal- samt medelvärde för skiktets massa kan i sådana fall användas som referensvärde.

a) Se punkt 3.8
 b) Motsvarande skiktjocklek då en nominell densitet av 7,2 g/cm^3 (se bilaga D)
 c) se punkt 3.9

För tjockare zinkbeläggningar gäller nationell bilaga NA i 1461.

De viktigaste parametrarna för att erhålla tjockare zinkskikt är kiselhalten i stålet samt ytans råhet.

Tabell NA.1.

Gods tjocklek	Fe/Zn 115		Fe/Zn 165		Fe/Zn 215	
	Min μm	Medel μm	Min μm	Medel μm	Min μm	Medel μm
Stål >6 mm	100	115	145	165	190	215
Stål >3 mm - ≤6 mm	85	95	100	120	115	140
Stål ≤1 - ≤3 mm	60	70	70	95		

Anm.: Med material med kiselhalter över 0,14 % alternativt blåstring innan varmförzinkning kan man få betydligt tjockare skikt. Anm.: Klass Fe/Zn 115 motsvarar den gamla varmförzinknings standarden 3583 klass B.

Rätt yttjocklek säkerställs med förinställda program i våra helautomatiska liner i Sölvesborg och fastställda "klockade" dopptider, med efterkontroller i anläggningarna i Danmark samt Eskilstuna.

Produktrevisioner genomförs varje vecka på slumpmässigt utvalda produkter, vilket innefattar yttjockleksmätningar, godskvalitet och avsyning.

Företaget är certifierat för ISO 14001 och ISO 9001: 2000. Kopior på certifikat skickas vid begäran, kontakta Veronica.

Veronica Persson
 JIWE Varmförzinkning AB Kvalitet & Miljö