

SVETS DATABLAD <i>WELDING PROCEDURE SPECIFICATION</i>		MANUELL SVETSNING <i>MANUAL WELDING</i>		WPS nr WPS no	PMAB 135-1.1-01
WPQR nr WPQR no	871KAB1361	Standard Standard	SS-EN ISO 15614-1:2004, 97/23/EC (PED)	Datum Date	2008-11-13

Grundmaterial / Tillsatsmaterial *Parent material / filler material*

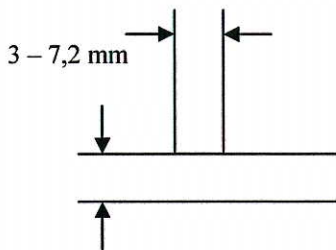
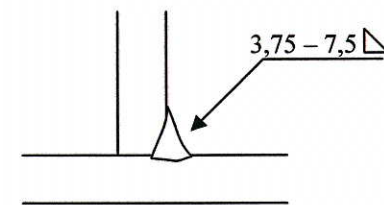
Grundmaterial Parent material	S235JR	Annan identifikation Other identification	Gr 1 enligt/according to CR ISO 15608:2000, Reh ≤ 235 MPa
Leveransform Delivery conditions	Plåt/Plate	Diameter / Diameter Giltighet / Extent of approval	-mm 150 - mm
		Materialjocklek / Material thickness Giltighet / extent of approval	6mm 3 - 7,2mm
Tillsatsmaterial beskrivning Filler material designation	GRYTGÖLS BRUK, GB 76	Tillsatsmaterial klassificering Filler material classification	EN ISO 14341-A-G: 42 2 M G4Si1

Svetsdata / Welding details

Svetsmetod / Welding process	135 (MAG)	Pendling / Weaving	Ingen / none
Fogtyp / Joint type	FW (Kärsvets/fillet weld)	Fogberedning / Weld repairation	Slipning(grinding)
Svetsläge / Weld position	PA	Skyddsgas / Shield gas Gasflöde / Gas flow	Mison 18, EN 439-M21, 13 - 17 l/min
Svetstyp / Weld type	-	Rotgas / Backing gas Gasflöde / gas flow	-
Bågtyp / Arc type	Spray/spray		

Svetsparametrar / Welding parameters

Sträng Run	Metod Process	Tillsatsmaterial Filler metal	Tråd diam. Wire diam. (mm)	Strömstyrka Current (A)	Spänning Voltage (V)	Strömtyp/pol Typ off cur- rent / polar.	Trådmätning Wire feed sp. (m/min)	Svets hastighet Travel speed (mm/min)	Värmetillf. Heat input (KJ/mm)
1	135	GB 76	1,0	160 - 200	24-26	DC+	7 - 10	240 - 300	0,75 -

Fogutformning / Joint design	Svetsföljder / Welding Sequences
	

Värmebehandling / Heat treatment

/ Efter svetsning / PWHT

Förhöjd arbetstemp. Preheating	+15°C	Mellansträngstemp Interpass temp.	-°C	Uppvärmn. hast. Heating rate	-	Hålltid Soak time	-h	Hålltemp Soak temp	-°C	Avsvaln. Hast. Cooling rate	-
-----------------------------------	-------	--------------------------------------	-----	---------------------------------	---	----------------------	----	-----------------------	-----	--------------------------------	---

Godkännande / Examination

Tillverkare/Manufacturer Namn, datum, sign. Name, date, sign.	Joakim Pålsson, 081112	Granskare/ Examiner	Jonas Danzén AF-Kontroll AB	Namn datum sign Name date sign.	081117 	
Rev.	1					405425