

**CERTIFIKAT/CERTIFICATE**

svetsarprovning enligt/Welder approval test in acc.to SS-EN 287-1:2004

Kompetensbevis nr/Certificate no **5154**  
Beteckning(ar)/Designation(s) **SS-EN 287-1,135,P,FW,5.1,S,t6,PA**  
  
Svetsprocedur/Manufacturer's procedure **WPS PMAB 135-5.1-01**  
Svetsarens namn och id/welder name and id **Lars Pettersson**  
Metod för identifiering/Method for id **ID**  
Födelsedatum/Date of birth **651003**  
Födelseort/Place of birth **Ystad**  
Arbetsgivare/Employer **Pålssons maskiner AB**  
Produkt-Prövningsstandard/Code-Testing stand. **SS-EN 287-1:2004/A2:2006**  
Arbetskunnighet/Job knowledge **Ej prövad**

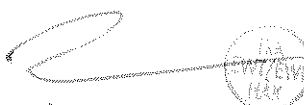
Foto om så erfordras/ Photo  
if required

Variabler/Variables	Provstycke/ Test piece	Giltighetsområde/Range of approval
Svetsmetod(er)/Welding process(es)	135	135,136 (bara M)
Plåt eller Rör/Plate or Pipe	P	P,T
Svetstyp/Joint type	FW	FW
Mareialgrupp(er)/Material group(s)	5.1	1,2,3,4,5,6,7,9,1,11
Typ av tillsatsmaterial/Filler metal type.	S	S
Skyddsgas/Shielding gas	M21	Aktiv gas
Hjälpmaterial/Auxiliaries	-	-
Materialtjocklek (mm)/Material thickness (mm)	6,0	> 3,0
Ytterdiameter på rör(mm)/outside pipe diameter (mm)	-	> 150
Svetsläge/Welding position	PA	PA,PB
Detaljer om svetsning BW/FW/Weld details BW/FW	sl	sl

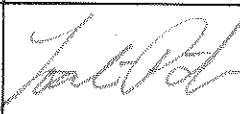
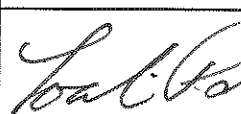

Ytterligare information/Additional information

Typ av provning/ Type of qualification test	Utfört och godkänt/ Performed and acc.	Ej provat/ Not tested
Visuell kontroll/Visual test	X	
Radiografisk provning/Radiography test		X
Dragprovning /Notch test		X
Makrounderökning/Macroscopic exam		X
Brytprovning/Fracture test	X	
Bockprovning/Bend test		X
Annan provning/Additional test		X

Certifieringsorgan TRK Kontrolladministration AB  
Certification authority Erkänt tredjepartsorgan 97/23/EC/Recognized  
third-part organization 97/23/EC

Underskrift/Signature   
Dag för svetsning/  
Date of welding **2008-08-19**  
Ort/Place **Malmö**  
Giltig t.o.m./Valid until **2010-08-19**

Förlängt godkännande av arbetsgivaren för följande 6 månader ref. 9.2 (förutsättning för intygets giltighet)/Prolongation for approval by employer/coordinator for the following 6 months(ref to 9.2). Intyget kan förlängas av utfärdaren efter 2 år enligt ref. 9.3 i standarden/Certificate can be prolonged 2 year acc. to ref. 9.3 in standard.

Datum/ Date	Underskrift/ Signature	Ställning/Titel/ Position/Title	Datum/ Date	Underskrift/ Signature	Ställning/Titel/ Position/Title
090201		Prodansv	100201		Prodansv
090801		Prodansv			