

CERTIFIKAT/CERTIFICATE

svetsarprovning enligt/Welder approval test in acc. to SS-EN 287-1:2004

Kompetensbevis nr/Certificate no **5155 rev 1**
Beteckning(ar)/Designation(s) **SS-EN 287-1,135,P,FW,8.1,S,t6,PA**
Svetsprocedur/Manufacturer's procedure **WPS PMAB 135-8.1-01**
Svetsarens namn och id/welder name and id **Lars Pettersson**
Metod för identifiering/Method for id **ID**
Födelsedatum/Date of birth **651003**
Födelseort/Place of birth **Ystad**
Arbetsgivare/ Employer **Pålssons maskiner AB**
Produkt-Prövningsstandard/Code-Testing stand. **SS-EN 287-1:2004/A2:2006**
Arbetskunnighet/ Job knowledge **Ej prövad**

Foto om så erfordras/ Photo
if required

Variabler/Variables	Provstycke/ Test piece	Giltighetsområde/Range of approval
Svetsmetod(er)/Welding process(es)	135	135,136 (bara M)
Plåt eller Rör/Plate or Pipe	P	P,T
Svetstyp/Joint type	FW	FW
Mareialgrupp(er)/Material group(s)	8.1	8, 9.2, 9.3, 10, 8/*1,2,3,4,5,6,7,9,10,11
Typ av tillsatsmaterial/Filler metal type.	S	S
Skyddsgas/Shielding gas	M12	Aktiv gas
Hjälpmaterial/Auxiliaries	-	-
Materialtjocklek (mm)/Material thickness (mm)	6,0	> 3,0
Ytterdiameter på rör(mm)/outside pipe diameter (mm)	-	> 150
Svetsläge/Welding position	PA	PA,PB
Detaljer om svetsning BW/FW/Weld details BW/FW	sl	sl

Ytterligare information/Additional information * Vid användning av tillsatsmaterial från materialgrupp 8 och 10

Typ av provning/ Type of qualification test	Utfört och godkänt/ Performed and acc.	Ej provat/ Not tested
Visuell kontroll/Visual test	x	
Radiografisk provning/Radiography test		x
Dragprovning /Notch test		x
Makroundersökning/Macroscopic exam		x
Brytprovning/Fracture test	x	
Bockprovning/Bend test		x
Annan provning/Additional test		x

Certifieringsorgan TRK Kontrolladministration AB
Certification authority Erkänt tredjepartsorgan 97/23/EC/Recognized
third-part organization 97/23/EC

Underskrift/Signature


Hans-Åke Kristiansson

Dag för svetsning/
Date of welding



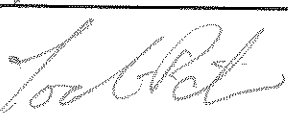
2008-08-19

Ort/Place

Malmö

Giltig t.o.m./Valid until 2010-08-19

Förlängt godkännande av arbetsgivaren för följande 6 månader ref. 9.2 (förutsättning för intygets giltighet)/Prolongation for approval by employer/coordinator for the following 6 months(ref to 9.2). Intyget kan förlängas av utfärdaren efter 2 år enligt ref. 9.3 i standarden/Certificate can be prolonged 2 year acc. to ref. 9.3 in standard.

Datum/ Date	Underskrift/ Signature	Ställning/Titel/ Position/Title	Datum/ Date	Underskrift/ Signature	Ställning/Titel/ Position/Title
090201		Producent	100201		Producent
090801		Producent			