

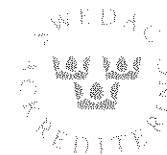
Welder's Qualification Test Certificate

Svetsarprovning



AF-KONTROLL

SS-EN 287-1:2004+A2:2006



4398
IMMTC 17024

Designation: SS-EN 287-1:2004 135 P FW 8 S t6.0 PA sl
Beteckning

Welder's name and id.: Pettersson, Lars LP
Svetsarens namn och ID:

Issued 1st time: 2009-04-22
Utfärdad 1:a gången

Date, place of birth: 1965-10-03, Ystad
Födelsedatum, -ort:

Method of identification: Employee list
Metod för identifiering:

Employer: Pålssons Maskiner AB
Arbetsgivare:

Certificate's ref. no.: ÅF-11538
Certifikatets ref. nr.:

| | | Test Piece(s) Provstycke(n) | | Range of qualification Giltighetsområde | | Notified body no.: Anmält organ nr. | |
|---|----------------------------------|---|-----|--|---|---|--|
| Welding process(es) Svetsmetod(er) | | 135 | | 135+136 | | 0640 | |
| Plate (P) or pipe (T) Plåt (P) eller rör (T) | | P | | P+T | | Examiner: Granskande organ: ÅF-Kontroll AB, Stenungsund | |
| Type of weld Svetstyp | | FW | | FW | | Photo (if required): Foto (om så begärs): | |
| Material group(s) Materialgrupp(er) | | 8 | | 8+9.2+9.3+10 | | | |
| Welding consumables Tillsats- material | Type Typ | S | | 135: S 136: M | | | |
| | Designation Beteckning | | | | | | |
| Material thickness (mm) Godstjocklek (mm) | | t= | 6,0 | 3,0 | - | | |
| s1/s2 thickness (mm) s1/s2 tjocklek (mm) | | s1= | | s2= | | Identification of test pieces: Identifiering av provstycken: | |
| Outside pipe diam.(mm) Ytterdiameter rör (mm) | | | | 150,0 - | | | |
| Welding position Svetläge | | PA | | PA+PB | | Welding Procedure Specification No.: Svetsdatablad nr.: | |
| Weld details Detaljer om svetsning | | | | | | 135-8.2-01 | |
| Layer technique Ett eller flera lager | | sl | | sl | | Job knowledge: Arbetskunnighet: | |
| Shielding gases Skyddsgaser | | Inert | | Inert | | <input type="checkbox"/> Acceptable Godtagbar <input checked="" type="checkbox"/> Not tested Ej provad | |
| Auxiliaries Övrigt | | Materialgroup: See 5.5.2 | | | | | |
| Type of test Typ av provning | | Performed and accepted Utförd och godkänd | | Not required Ej fordrad | | Date of welding: Datum för svetsning: | |
| Visual Okulärkontroll | | X | | | | 2009-03-01 | |
| Radiography Radiografering | | | | X | | Validity of qualification until: Giltig till och med: | |
| Ultrasonic Ultraljudsprovning | | | | X | | 2011-03-01 | |
| Magnetic particle Magnetpulverprovning | | | | X | | 9.2 Prolongation for 6 months (last 4 periods shown) 9.2 Förlängning för 6 månader (senaste 4 perioderna) | |
| Penetrant Penetrantprovning | | | | X | | Date Datum | Position/title Ställning/titel |
| Macro/micro Makro/mikroundersökning | | X | | | | 2009/001 | Preb |
| Hardness Hårdhetsprovning | | | | X | | 2010/0201 | Preb |
| Fracture Brytprovning | | | | X | | Signature Underskrift | |
| Bend Bockprovning | | | | X | | | |
| Notch Tensile Dragprovning m. anv. | | | | X | | | |
| Additional tests Annan provning | | | | X | | | |
| Remarks Anmärkningar | | | | | | 9.3 Prolongation for 2 years by examining body 9.3 Förlängning för 2 år av certifieringsorgan | |
| Judged and accepted acc. to AFS 1999:4 (PED/97/23/EC) annex I, section 3.1.2 by ÅF-Kontroll AB; NB No. 0640 | | | | | | Date Datum | Prolonged to Förlängd till |
| | | | | | | Position/title Ställning/titel | Signature Underskrift |
| Date of issue Datum för utfärdande | | Examining body Certifieringsorgan | | | | | |
| 2009-04-22 | | Jonas Denzler | | | | | |